

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
28. November 2002 (28.11.2002)

PCT

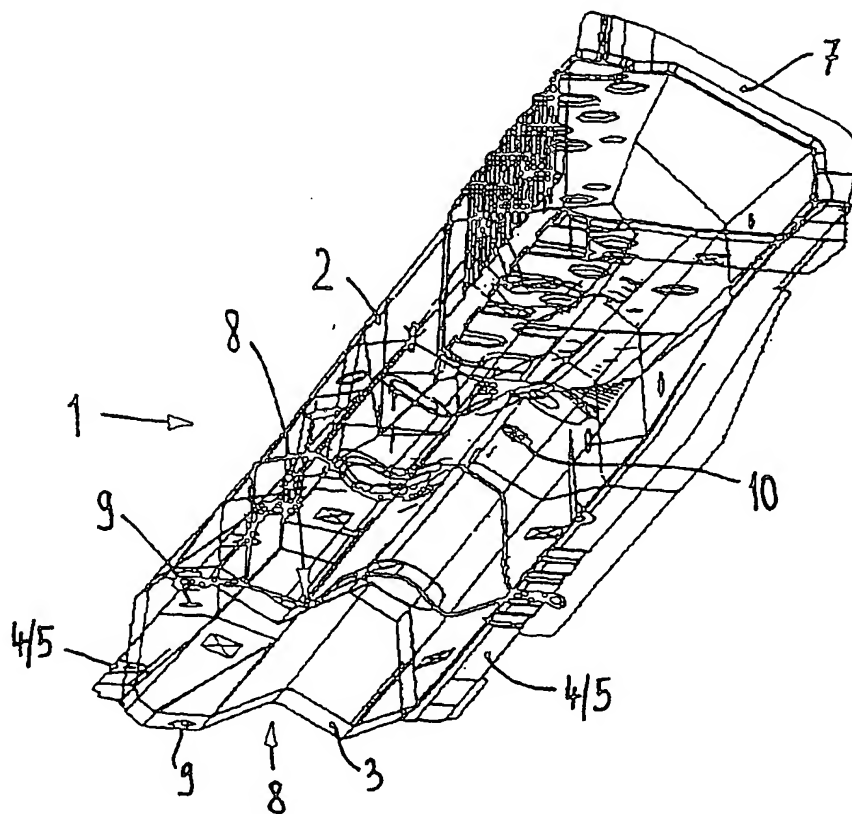
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 02/094639 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B62D 21/11, 27/02 (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BAYERISCHE MOTOREN WERKE AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Petterling 130, 80809 München (DE).
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP02/05617
- (22) Internationales Anmeldedatum: 22. Mai 2002 (22.05.2002) (72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SAMMER, Klaus [DE/DE]; Traunerstrasse 5, 84333 Malgersdorf (DE). HAENLE, Udo [DE/DE]; Maisachweg 32, 85232 Guending (DE). BACHNER, Josef [DE/DE]; Hauptstrasse 44, 84164 Moosthenning (DE). HEILMEIER, Franz [DE/DE]; Wendeldorf 7a, 84168 Aham (DE).
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität: 101 25 065.7 23. Mai 2001 (23.05.2001) DE (74) Anwälte: SCHERNHAMMER, Herbert usw.; c/o BMW AG, Patentabteilung AJ-3, 80788 München (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR THE PRODUCTION OF A STRUCTURAL COMPONENT

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES STRUKTURBAUTEILS



(57) Abstract: In order to enhance solidity and rigidity of structural components (1) consisting of at least two partial shells (2, 3), the flange (4, 5) of both partial shells (2, 3) are connected to one another by conducting a flanging process while inserting a resistant adhesive (23). The inventive method is particularly suitable for long support components such as engine mountings (1).

(57) Zusammenfassung: Zur Erhöhung der Festigkeit und Steifigkeit von Strukturbauteilen (1), die sich aus wenigstens zwei Teilschalen (2, 3) zusammensetzen, werden die Flansche (4, 5) der beiden Teilschalen (2, 3) unter Zwischenschaltung eines Festigkeitsklebers (23) durch ein Bördelverfahren miteinander verbunden. Das erfindungsgemäße Verfahren eignet sich insbesondere für langgestreckte Trägerbauteile, wie beispielsweise Motorträger (1).

WO 02/094639 A1